

Фильтрация жидкостей

cooltexx | Полиэфирные фильерные нетканые материалы



Технические характеристики

Материал	Полиэфирные волокна бесконечной длины
Метод закрепления	Термический
Принцип ленточного фильтра	Давление Вакуум
Процесс обработки	Токарная обработка Фрезерование Сверление Шлифовка

Сфера применения

Полиэфирные фильерные нетканые материалы Viledon® cooltexx отличаются высокой механической и химической устойчивостью. Благодаря высокой прочности на разрыв они отлично подходят для фильтрации больших объемов в вакуумных и напорных барабанных фильтровальных установках, в которых фильтровальный нетканый материал подвергается высоким механическим нагрузкам.

Преимущества продукции

- Длительный срок эксплуатации.
- Высокие эксплуатационные характеристики.
- Хорошее отделение загрязнений от фильтра
- Оптимальная регулировка в зависимости от процессов.

Характеристики продукта

- Очень высокая механическая прочность.
- Фильтрация с помощью эффекта просеивания.
- Гладкая поверхность.
- Высокая четкость разделения.

Информация о поставке

Возможна поставка любой длины и ширины с учетом пожеланий клиентов под заказ.

Наименование	Структура волокон	Поверхностная плотность прикл. [г/м ²]	Принцип работы ленточной фильтровальной системы	Процесс обработки	Воздухопроницаемость при 100 Па [л/(с × м ²)]	Усилие на разрыв длина / ширина [N/5 см]	Толщина прикл. [мм]
cooltexx 6430	Тонкие волокна	30	Сила тяжести Давление	Токарная обработка Сверление Фрезерование	3300	40/20	0,14
cooltexx 6450	Тонкие волокна	50	Давление Вакуум	Токарная обработка Сверление Фрезерование (окончательная обработка)	2500	70/50	0,22
cooltexx 6470	Тонкие волокна	70	Давление Вакуум	Шлифовка (сверхтщательная обработка)	1600	110/60	0,32
cooltexx 6534	Тонкие волокна — точечное отвердевание	34	Сила тяжести Давление	Токарная обработка Сверление Фрезерование	2000	80/30	0,16
cooltexx 6550	Тонкие волокна — точечное отвердевание	50	Давление Вакуум	Токарная обработка Сверление Фрезерование (окончательная обработка)	1200	130/60	0,24
cooltexx 6570	Тонкие волокна — точечное отвердевание	70	Давление Вакуум	Шлифовка (сверхтщательная обработка)	600	170/80	0,30
cooltexx 7230	Грубые волокна	30	Сила тяжести Давление	Токарная обработка Сверление Фрезерование (первичная обработка)	5000	60/60	0,14
cooltexx 7250	Грубые волокна	50	Давление Вакуум	Токарная обработка Сверление Фрезерование (окончательная обработка)	4000	110/100	0,23
cooltexx 7270	Грубые волокна	70	Давление Вакуум	Токарная обработка Сверление Фрезерование (окончательная обработка)	2700	175/170	0,29
cooltexx H7210	Грубые волокна	100	Давление Вакуум	Шлифовка Хонингование Полировка (финальная обработка)	1800	230/220	0,38

Возможны изменения в технических характеристиках.

Фильтрация жидкостей

cooltexx | Полипропиленовые фильтерные нетканые материалы



Технические характеристики	
Материал	Полипропиленовые волокна бесконечной длины
Метод закрепления	Термический
Принцип ленточного фильтра	Давление Вакуум
Процесс обработки	Токарная обработка Фрезерование Сверление Шлифовка

Сфера применения

Полипропиленовые фильтерные нетканые материалы Viledon® cooltexx отличаются высокой механической и химической устойчивостью. Благодаря высокой прочности на разрыв их можно использовать в вакуумных и напорных барабанных фильтровальных установках, где фильтровальный нетканый материал подвергается значительному механическому воздействию. Олеофильные свойства полипропилена позволяют отсеивать сторонние масла из смазочно-охлаждающего материала.

Преимущества продукции

- Адсорбция сторонних масел из эмульсии.
- Высокая химическая устойчивость.
- Хорошее отделение загрязнений от фильтра.

Характеристики продукта

- Олеофильные и гидрофобные волокна.
- Чистый полипропилен.
- Гладкая поверхность.

Информация о поставке

Возможна поставка любой длины и ширины с учетом пожеланий клиентов под заказ.

Возможны изменения в технических характеристиках.

Наименование	Поверхностная плотность прикл. [г/м²]	Процесс обработки	Воздухопроницаемость при 100 Па [л/(с × м²)]	Усилие на разрыв длина / ширина [N/5 см]	Толщина прикл. [мм]
cooltexx 3440	40	Токарная обработка Сверление Фрезерование (окончательная обработка)	1400	100/60	0,38
cooltexx 3440	40	Токарная обработка Сверление Фрезерование (окончательная обработка)	1400	100/60	0,38
cooltexx 3450	50	Токарная обработка Сверление Фрезерование (окончательная обработка)	1200	90/60	0,40
cooltexx 3450	50	Токарная обработка Сверление Фрезерование (окончательная обработка)	1200	90/60	0,40
cooltexx 3470	70	Шлифовка (сверхтщательная обработка)	700	180/100	0,50
cooltexx 3470	70	Шлифовка (сверхтщательная обработка)	700	180/100	0,50

Фильтрация жидкостей

cooltexx | Целлюлозно-полиэфирные материалы



Технические характеристики

Материал	Целлюлоза + полиэстер
Метод закрепления	химический
Принцип ленточного фильтра	Сила тяжести Давление Вакуум
Процесс обработки	Фрезерование Шлифовка Хонингование Доводка (окончательная тонкая отделка)

Сфера применения

Целлюлозосодержащие фильтровальные материалы Viledon® прежде всего используются в водных растворах, где требуется обеспечивать низкое падение давления, например, в очистных гравитационных установках. Гидрофильные свойства целлюлозы обеспечивают высокую смачиваемость водой, таким образом, несмотря на наличие тонких волокон и высокую степень осаждения частиц, наблюдается незначительные потери давления.

Преимущества продукции

- Гидрофильный тонковолокнистый материал с хорошей смачиваемостью водой.
- Длительный срок эксплуатации благодаря глубокой фильтрации.
- Незначительные перепады давления благодаря хорошей смачиваемости.
- Высокая эффективность фильтрации.

Информация о поставке

Возможна поставка любой длины и ширины с учетом пожеланий клиентов под заказ.

Наименование	Поверхностная плотность прил. [г/м ²]	Воздухопроницаемость при 100 Па [л/(с × м ²)]	Толщина прил. [мм]
cooltexx 2652	17	3000	0,19
cooltexx 2653	23	1900	0,19
cooltexx 2654	32	1500	0,28
cooltexx 2662	25	4000	0,28
cooltexx 2663	50	1800	0,37
cooltexx 2666	60	1600	0,45
cooltexx 2689	130	1000	1,0
cooltexx 2693	70	2000	0,53

Фильтрация жидкостей cooltexx | Глубинные фильтры



Технические характеристики	
Процесс изготовления	Получение нетканого материала методом мокрого прессования
Материал	Полиэстер (частично с содержанием целлюлозы)
Метод закрепления	термический + химический
Принцип ленточного фильтра	Сила тяжести Давление Вакуум
Процесс обработки	Шлифовка Хонингование Доводка (отделочная обточка)

Преимущества продукции

- Длительный срок эксплуатации благодаря глубокой фильтрации.
- Незначительные перепады давления.
- Высокая степень разделения, даже для мелких частиц.

Характеристики продукта

- Высокая пылеулавливающая способность благодаря глубокой фильтрации.
- Глубинный фильтр с толстым нетканым материалом.
- Высокое содержание тонких волокон.

Информация о поставке

Возможна поставка любой длины и ширины с учетом пожеланий клиентов под заказ.

Наименование	Поверхностная плотность прибл. [г/м ²]	Воздухопроницаемость при 100 Па [л/(с × м ²)]	Усилие на разрыв длина / ширина [N/5 см]	Максимальная способность к растягиванию длина / ширина [%]	Толщина прибл. [мм]
cooltexx 9210N	100	900	120/100	12/15	0,7
cooltexx 2689	130	1000	160/90	13/16	1,0

Возможны изменения в технических характеристиках.